

602-1420

POLİÜRETAN (3/1) MDF/LAKE ASTAR,BEYAZ

TDS - MSDS1
inceleyinizKarışım Oranı:
3/1Kullanmadan
önce
karıştırınızAmbalajı
kapalı tutunuzAmbalajı serin
yerde
depolayınızSprey ederek
uygulayınızUygulama
viskozitesine
dikkat ediniz

Zımpara edilir.

Flash-off
sürelerine
uyunuzTam kuruma
12-24sa

ÜRÜN TANIMI

İç mekan mobilyalarında kullanım için tasarlanmış, iki komponentli, kolay zımparalanabilen, hızlı kuruyan, son kat lake uygulamaları için mükemmel zemin hazırlayan bir astardır.

ÜRÜN NOTLARI

- MDF yüzeylere uygulanır
- Kolay zımparalanır
- Hızlı kurur
- Çatlama direnci yüksektir
- Sprey tabancası ve otomatik boyama makinesi ile kullanıma uygundur
- Elle zımpara veya kalibre zımpara makineleri ile kullanıma uygundur

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

602-1420 (1. Komponent)	Değer
Viskozite(KU, 20 °C)	115 – 120 sn
Katı Madde (w/w)	75 – 77 %
Yoğunluk (20 °C)	1,50 – 1,54 g/ml
Pot – Life (20 °C'de)	4 – 5 sa
629-0758 (2. Komponent)	Değer
Viskozite(DIN4mm, 20 °C)	10 - 12 sn
Katı Madde (w/w)	21 – 23 %
Yoğunluk (20° C)	0,93 – 0,97 g/ml

RENKLENDİRME

İstenildiği durumlarda Dewilux renk pastaları ile(690-seri) max. %10 oranında renklendirilebilir.

Kullanılabilecek yüzey tipi ve kalitesindeki çeşitliliğin fazla olması, uygulama metodu ile uygulama yapılan ortam şartlarındaki olası değişkenlikler ve kullanıcıların kullanım alışkanlıkları sebebiyle, seri üretime geçmeden önce kullanıcı kendi uygulama denemesini yapmalı ve ürünün uygulama sırasında ve sonrasındaki performansını test etmelidir. Ürün kullanılmadan önce malzeme güvenlik formu (MSDS) mutlaka incelenmelidir. Teknik Servis'ten MSDS temin edilebilir. Bu Teknik Bilgi Föyü'ndeki bilgiler sürekli güncellenmektedir. Güncel bilgi föyünün incelenmesi önerilir. Bu föydeki bilgiler ve yorumlar, Dyo Boya Fabrikaları tarafından güvenilir olduğu düşünülen test ve uygulama metodlarına göre Dyo Boya Fabrikaları Laboratuvarlarında hazırlanmıştır. Kullanıcı tarafından kullanılan ekipman, uygulama ortamı ve uygulama yöntemi, bilginiz ve denetimimiz altında olmadığından, Dyo Boya Fabrikaları uygulama sonucunu garanti edemez.

KARIŞIM ORANLARI

Bileşen	Kod	Ağırlıkça
1.Komponent (ürün)	602-1420	100
2.Komponent (sertl.)	629-0758	33
İnceltici *	986-0820	15-20

(!) Alternatif sertleştirici ya da tiner kullanımı için teknik servisten destek alınız.

KURUMA SÜRELERİ*

* (20 °C, %60 RH, 100µ yaş filmde)

Metod	Süre
Toz Kuruması	5-10 dk
Dokunma Kuruması	25-30 dk
Tam Kuruma (Zımpara / İstif)	12-24 sa

UYGULAMA YÖNTEMİ

Her katta yaklaşık 200 gr/m² yaş uygulama ile istenen yüzey doygunluğuna bağlı olarak 2-3 kat uygulanması önerilir. Katlar arası min. 30dk bekleme (flash-off) süresi bırakılması (20 °C'de) ve her katta okşama zımpara yapılması önerilir.

Tam kurumasını tamamladıktan sonra, orbital, titreşimli ya da hassas zımpara makineleri ile zımparalanabilir.

(!)Çatlama riski olabileceği koşullarda İzolatör (613-0303) kullanımı önerilir. Ayrıca, emişi yüksek olan yüzeylerde astar öncesi yüzeyi doyurmak için MDF bariyer (602-1783) kullanımı önerilir.



YÜZEY HAZIRLIĞI :

Tercihen MDF yüzeye uygulanır.. Ham yüzeyde 180-220 kum zımpara ile ahşap liflerinin temizlenmesi, varsa tutkal, yağ, toz vs. tamamen uzaklaştırılması önerilir.

GÜVENLİK BİLGİLERİ :

Malzeme Güvenlik Bilgi Föyü'nü incelemeyen ürünün uygulamayınız. Kişisel koruyucu ekipman kullanılması zorunludur. Solvente dayanıklı koruyucu eldiven, aktif karbon filtreli yarım ya da tam yüz maskesi ve koruyucu gözlük kullanılarak uygulanır. Uygulama yapılan ortamın çok iyi havalandırılması, kesinlikle sigara içilmemesi, açık alev kaynaklarından arındırılmış olması ve ex-proof elektrik tesisatı ile donatılmış olması gerekir.

Çocukların erişemeyeceği yerde saklayınız.

Boş ambalajları uygun yöntemlerle toplanmalı ve bertaraf edilmelidir.

Tıbbi yardım gerekirse ürün ambalajı, etiketi ve MSDS'i hazır bulundurulmalıdır.

**UYGULAMA EKİPMANI :**

Tüm manuel ve otomatik sprej ekipmanları ile uygulanabilir.

Alttan/üstten beslemeli atmosferik ya da basınçlı kap ile tüm;

HVLP (1,6 – 1,8mm, 2,5 – 3,0bar basınç)

Airless (13 – 15#, 20 – 40bar basınç)

Air-assist (13 – 15#, 20 – 40 bar basınç)

sprej tabancaları ile kullanıma uygundur.

Sprej otomatlarında geri dönüşüm sistemi kullanılıyorsa, geri kazanılan ürün, aynı gün içerisinde maks. %5 olacak şekilde yeni ürüne ilave edilerek tüketilebilir.

UYARI :

Uygulama yapılan ortamdaki sıcaklık ve bağıl nem, katlar arası bekleme süresine uyulması, ürünün önerilen incelticilerle önerilen oranda inceltilmesi ve kurutma alanlarının uygun koşullarda havalandırılması uygulama sonrası ürün performansını etkileyebilir. 15 °C - 30 °C sıcaklık, 25% – 75% bağıl nem aralığında uygulama yapılması önerilir. Aksi takdirde belirtilen kuruma süreleri ve performansı farklılık gösterebilir.

AMBALAJ VE SEVKİYAT BİLGİLERİ :

602-1420 **18 kg** (UN1263)

629-0758 **6 kg** (UN1263)

ADR yönetmeliğine uygun araçlarla taşınır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ :

Ambalajlar kuru, serin, iyi havalandırılmış yerlerde, ısı ve alev kaynaklarından uzakta depolanmalıdır.

Ambalaj kapakları sürekli kapalı tutulmalıdır.

Depolama süresi: açılmamış ambalajında 5 °C - 40 °C'de 12 aydır.

Kullanılabilecek yüzey tipi ve kalitesindeki çeşitliliğin fazla olması, uygulama metodu ile uygulama yapılan ortam şartlarındaki olası değişkenlikler ve kullanıcıların kullanım alışkanlıkları sebebiyle, seri üretime geçmeden önce kullanıcı kendi uygulama denemesini yapmalı ve ürünün uygulama sırasında ve sonrasındaki performansını test etmelidir. Ürün kullanılmadan önce malzeme güvenlik formu (MSDS) mutlaka incelenmelidir. Teknik Servis'ten MSDS temin edilebilir. Bu Teknik Bilgi Föyü'ndeki bilgiler sürekli güncellenmektedir. Güncel bilgi föyünün incelenmesi önerilir. Bu föydeki bilgiler ve yorumlar, Dyo Boya Fabrikaları tarafından güvenilir olduğu düşünülen test ve uygulama metodlarına göre Dyo Boya Fabrikaları Laboratuvarlarında hazırlanmıştır. Kullanıcı tarafından kullanılan ekipman, uygulama ortamı ve uygulama yöntemi, bilginiz ve denetimimiz altında olmadığından, Dyo Boya Fabrikaları uygulama sonucunu garanti edemez.

