

TANIM

Tek bileşenli, klor kauçuk esaslı, seri kuruyan bir geçiş astarıdır. Deniz araçlarının karina kısmında, epoksi astar ve antifouling boya arasında geçiş katı olarak kullanılır.

- Sınırsız sürede kat kabulü uygulama kolaylığı sağlar,
- Esnekliği ve mükemmel yapışma özelliği sayesinde A/F boya sisteminin bir parçası olarak kullanılır,

UYGULAMA ALANI

- Deniz araçlarında; su altı alanlarda, karina, faça,
- Deniz suyu içinde kalan platform ve dubalarda,

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kod numarası	566 seri
Renk / Görünüm	Metalik Kahverengi (özel renkler için Dyo'ya danışınız)
Yoğunluk	1,15-1,25 gr/ml (rengel/parlaklığa bağlı)
Hacimsel katı	%44-48 (rengel/parlaklığa bağlı)
Terorik yayılma alanı	5,5 m²/Lt (80µ kfk) (rengel/parlaklığa bağlı)
V.O.C	490 gr/lit
Alevlenme noktası	>23°C
Karışım oranı	100 birim 566 Silver Süper Astar : 5-10 birim 815-9460 Dyo Special Tiner
Kuru film kalınlığı	KFK: 60µ / YFK: 135µ KFK: 80µ / YFK: 180µ
*Kuruma zamanları (40µ KFK)	Dokunma Kuruma: ~1 saat /20°C / Sert Kuruma: ~8 saat/20°C Film kalınlığı ve ortam sıcaklığına göre kuruma süreleri değişir.
Katlararası bekleme	Min: 12 saat 20°C / Max: - Uzun süre bekleme sonrası, yüzeyde biriken toz, yağ gibi kirlilikler tamamen temizlenmeli, gerekirse deterjanlı su ve tatlı su ile yıkanmalıdır. Tuz kalıntıları yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir.
Depolama süresi	Açılmamış ambalajında 2 yıl/oda sıcaklığı.

ORTAM KOŞULLARI

Uygulama esnasında ve kuruma sürecinde, ortam sıcaklığı min 5°C olmalıdır. Yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır. Kapalı ortamlarda iyi bir havalandırma yapılmalıdır. Yüksek nemli (max. %85 nem) ortamda uygulama yapılmamalıdır. Aşırı sıcak ortamda yapılacak uygulamalar için teknik servis biriminden bilgi alınır.

YÜZEY HAZIRLAMA VE UYGULAMA

Boyanacak tüm yüzeyler temizlenmelidir. Toz, tuz, yağ gibi kirlilikler boya uygulama öncesi yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Yüzeyler ISO 8504 standardına göre değerlendirilerek, uygun işlem ile hazırlanmalıdır. Son kat altına uygulanacak astar öncesi, yüzeyler ISO 8501-1'e göre Sa 2½ seviyesinde pürüzlendirilmelidir.

Uygulama Şekli

Ekipman	Havasız Püskürtme	Havalı Püskürtme
Basınç	~140 bar	~4 bar
Meme çapı	0,38 - 0,48 mm 0,015 - 0,019 inç	1,8- 2,2 mm 0,070 - 0,085 inç

Fırça ve rulo ile uygulanabilir. İlk kat astarda rulo önerilmez.

SAĞLIK VE GÜVENLİK ESASLARI

Uygun olmayan şekilde kullanıldığında sağlığa ve çevreye zararlı olabilir. Kişisel koruyucu ekipmanlar kullanılarak ve yangın önlemleri alınarak çalışılmalıdır. Ayrıca depolama ve taşıma sırasında da gerekli önlemler alınmalıdır. Daha detaylı bilgilendirme için AB direktiflerine göre, ürüne özel hazırlanmış msds inceleyiniz.

UYARI

Uygun olmayan tinerleri kullanmayınız. Ürün için verilen bilgiler normal şartlardaki sıcaklıklar (~20°C) için tespit edilmiştir. Sıcaklığa bağlı olarak ürün ile ilgili veriler de değişecektir.